# 731 LANKOREP STRUCTURE

## MORTIER DE REPARATION FIBRE A RETRAIT COMPENSE

EPAISSEUR 5 A 50 MM



R E P A R A T I O N

## LES "PLUS" PRODUIT

- **Epaisseur de 5 à 50 mm par passe**
- **Marque NF "Produits de réparation" classe 3**
- **Conforme à la norme EN 1504-3 classe R4**
- **Thixotrope**
- **Haute adhérence**
- **Forte compacité**
- **Résistances mécaniques initiales et finales très élevées**
- **Excellente tenue à l'eau de mer, aux eaux sulfatées et aux sels de déverglaçages**

### PROPRIETES

Mortier fibré à retrait compensé constitué de sables, de ciments spéciaux, de fibres et d'additifs. Sa porosité très fermée retarde considérablement la progression de la carbonatation.

### DOMAINES D'APPLICATION

- Réparation des surfaces de béton, épaufrures, nids d'abeille, nez de marches
- Restructuration d'ouvrages dégradés : piliers, dalles, poteaux, voûtes, radiers et déversoirs de barrage
- Renforcement de structures affaiblies telles que balcons, acrotères, corniches
- Traitement des gorges et des cueillies en travaux d'imperméabilisation
- Traitement des fissures passives
- Convient à tous les ouvrages soumis aux classes d'exposition XO, XC, XD, XS, XF définis par la norme NF EN 206-1.

### CARACTERISTIQUES

- Constituants actifs à base de liants hydrauliques, de fibres synthétiques et exempt de particules métalliques
- Poudre grise prête à mouiller
- Granulométrie : 0 - 2 mm
- Densité produit durci : 2
- Affaissement au 1/2 cône d'ABRAMS : 1 à 5 cm
- pH mortier : 12,5
- D.P.U. : 45 min environ à 20°C
- Teneur en chlorure : < 0,01% selon EN 1015-17
- Module d'élasticité en compression : 30 GPa selon EN 13412

### *Temps de prise**

| Température | + 5°C | + 20°C | + 35°C |
|---|---|---|---|
| Début de prise | 7 h 00 | 2 h 00 | 1 h 00 |
| Fin de prise | 8 h 30 | 3 h 00 | 1 h 30 |

* Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

### *Résistances mécaniques (MPa)**

| Echéances | 2 jours | 7 jours | 28 jours |
|---|---|---|---|
| Flexion | 7 | 10 | 12 |
| Compression | 35 | 45 | 65 |

* Essais réalisés sur éprouvettes 4 x 4 x 16, conservées à + 20°C et 90 % d'humidité. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

### *Adhérence* NF

| Adhérence par traction selon normes : | |
|---|---|
| P 18-858<br>Adhérence par traction sur dalle rugueuse | > 3 MPa |
| P 18-859<br>Adhérence par traction sur dalle rugueuse après cycles thermiques | > 3 MPa |

### *Adhérence* CE

| | |
|---|---|
| EN 1542<br>Adhérence | > 3 MPa |
| EN 13687-1<br>Adhérence après cycle gel/dégel | > 3 MPa |
| EN 13687-2<br>Adhérence après cycle pluie/orage | > 3 MPa |
| EN 13687-4<br>Adhérence après cycle thermique à sec | > 3 MPa |

# MORTIER DE REPARATION FIBRE A RETRAIT COMPENSE

EPAISSEUR 5 A 50 MM



## MODE D'EMPLOI

### Préparation des supports

- Eliminer le béton détérioré et la laitance par repiquage à la pointerolle, au burin, au rabot à béton, pour obtenir une surface saine et rugueuse.
- Dégager les armatures corrodées pour permettre la mise en place de produit à l'arrière des aciers de façon à bien les enrober.
  Le pourtour de la surface à réparer doit comporter des arêtes franches.
  Le support devra être débarrassé également de toutes traces de graisse, d'huile.
- Brosser, gratter ou même sabler les aciers corrodés pour éliminer la rouille non adhérente.
- Dépoussiérer l'ensemble des surfaces à réparer.
- Saturer d'eau le support par un arrosage abondant avant l'application.
- Passiver les aciers. Application :
  - d'une barbotine constituée de **731 LANKOREP STRUCTURE** gâché avec la résine **751 LANKOLATEX**,
  - ou du **760 LANKOPASSIV**.

### Préparation du mortier

- Le mortier s'obtient en gâchant **731 LANKOREP STRUCTURE** avec de l'eau potable. La quantité d'eau varie selon le type d'application (manuelle ou mécanique).
- Le mélange se fait dans une auge, une bétonnière, au malaxeur électrique ou à la machine à projeter.
- Le malaxage doit être maintenu pendant un temps minimum de 3 minutes jusqu'à obtenir un mélange homogène.
- D.P.U. : 45 minutes environ à + 20°C.
- Rajout d'eau interdit en cours d'application.

### Application du mortier

- Appliquer le **731 LANKOREP STRUCTURE** à la truelle en le serrant fortement pour réaliser l'accrochage.
- Charger ensuite en épaisseur.
- Talocher ou lisser la surface réparée.
- Pour de grandes surfaces, il est possible d'appliquer le mortier par projection mécanique (voie sèche ou voie humide).
- Epaisseurs d'application : jusqu'à 50 mm en 1 passe et de 80 à 100 mm en 2 passes.

### Cas particuliers :

- Cas des aciers affleurants : après passivation, l'épaisseur de recouvrement minimal doit être supérieure à 10 mm.
- Traitement global de la corrosion : **761 LANKOSTEEL**.

### Dosage/Rendement

| Application | manuelle | mécanique |
|---|---|---|
| Quantité | 25 kg | 25 kg |
| Eau | 3,5 ℓ | 3,7 ℓ |
| Volume en place | environ 13 ℓ | |

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Température limite d'utilisation : + 5°C à + 35°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou en cours de dégel.
- Support sain, cohésif, résistant, débarrassé de toutes les parties non adhérentes.
- Les fissures actives feront l'objet d'une étude particulière par la maîtrise d'œuvre.
- Support saturé d'eau avant application.
- Après finition, protéger le mortier de la dessiccation par application du **742 LANKOCURING** ou par humidification de la surface en prenant soin de ne pas délaver.
- Consulter la fiche de données de sécurité.

### CONSOMMATION

2 kg/m²/mm d'épaisseur.

### CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg longue conservation.

### CONSERVATION

12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

### GARANTIE

- R.C. fabricant.

### DOCUMENTS DE REFERENCE

- Produit admis à la norme P 18-840 "Réparation" classe 3.
  AFAQ AFNOR CERTIFICATION
  11, av. Francis de Pressensé
  93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex
- Certificat de conformité classe R4 selon EN 1504-3.
- Cahier des clauses techniques : SOCOTEC N° TX 3021.
- PV SCETAUROUTE :
  - gel interne selon P18-424
  - résistance écaillage (cycle gel/dégel en présence de sels) selon XPP18-420.
- Normes ASTM C-642, C-672, C-682 Catégorie R.
- P.V. CEBTP "perméabilité au liquide" selon P18-862.
- P.V. LMDC Toulouse "Essais de carbonatation accélérée" selon AFDC-AFREM.
- P.V. CSTB DSSF/DEE FEC/BDP-523. Classement feu A1.

Documentation technique 2008

**PAREXLANKO S.A.** / Département Mortiers Spéciaux - 19 place de la Résistance - 92446 Issy les Moulineaux Cedex
Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55

PAREXLANKO
www.parexlanko.com